

澳柯玛实习生培训计划

学校（公章）:

澳柯玛股份有限公司制造分公司（公章）:

| 序号 | 阶段                    | 课程名称            | 培训目标                                                       | 培训时间     | 培训讲师 | 培训部门 | 预计学时 | 培训考核 |
|----|-----------------------|-----------------|------------------------------------------------------------|----------|------|------|------|------|
| 1  | 新员工入职<br>三级安全教育<br>培训 | 企业文化            | 使实习生了解企业文化的基本知识及在实际工作中应用                                   | T1-T7    | 李云飞  | 综合部  | 5    | 理论考核 |
| 2  |                       | 安全知识            | 使实习生了解安全常识、重视安全工作、减少安全事故发生；熟练使用消防器材减少损失                    |          | 王红雷  | 安全部  | 5    | 理论考核 |
| 3  |                       | 6S 改善           | 了解现场 6S 管理的内容，保持工作环境清洁、物料摆放合理、标识明确                         |          | 王红雷  |      | 5    | 理论考核 |
| 4  |                       | 劳动纪律            | 了解公司劳动纪律管理规定、管理细则，并自觉遵守                                    |          | 李云飞  |      | 5    | 理论考核 |
| 5  | 产品质量培训                | 产品外观检验标准        | 熟练掌握产品检验标准和质量等级标准                                          | T8-T15   | 张希梦  | 质量部  | 3    | 理论考核 |
| 6  |                       | 产品性能检测标准        | 检验人员了解制冷产品性能标准的检测要点及重要性                                    |          | 张希梦  |      | 5    | 理论考核 |
| 7  |                       | 质量案例及工具运用       | 以质量案例讲解方式培养员工实操能力提高一次交验合格率                                 |          | 张希梦  |      | 5    | 理论考核 |
|    |                       |                 | 熟练的运用质量工具分析质量问题，提升产品质量                                     |          | 张希梦  |      | 5    | 理论考核 |
| 8  | 产品工艺培训                | 工艺知识、操作         | 重点加强从事特殊过程关键工序员工的质量责任感、工艺知识、日常操作行为规范化培训。其它岗位主要进行规范操作、纠偏培训。 | T16-T30  | 李腾飞  | 工艺处  | 5    | 理论考核 |
| 9  |                       | 工艺基础知识<br>工艺流程  | 了解工艺流程、产品基本知识和基本操作。                                        |          | 李腾飞  |      | 5    | 理论考核 |
| 10 |                       | 重点工序工艺          | 熟悉关键工序知识，为计划管理提供支持。                                        |          | 李腾飞  |      | 5    | 理论考核 |
| 11 |                       | 焊接专业知识          | 进行各种焊接工艺的理论学习，熟练掌握不同材料变化对产品质量的影响，了解焊接工艺先进的材料与技术。           |          | 李腾飞  |      | 5    | 理论考核 |
| 12 | 岗位操作培训                | 特殊、关键工序<br>作业人员 | 提高各工序人员的质量意识保证特殊工序过程生产工艺稳定                                 | T31-T180 | 李冰   | 各线体  | 5/月  | 技能比武 |
| 13 |                       | 产品操作规范          | 宣贯产品操作规范标准提高员工质量意识                                         |          | 李冰   | 各线体  | 5/月  | 技能比武 |